

Signalétique externe



Caractéristiques techniques :



- Réflecteur couleur ambre
- Protection IP 66 (eau, poussière)
- Bouton 3 positions.
- Poids : 350 grammes.
- Dimensions : 143 x 110 x 65 mm.
- Alimentation via cellule photovoltaïque (solaire).
- 6 leds super bright.
- Système aimanté pour pose rapide sur un élément ferreux.
- Pas de vis pour pose sur élément non ferreux

Conditionnement :

Vendu à l'unité.

Quels sont les avantages du produit ?

- Eclairage robuste résistant dans le temps.
- Cette lampe de chantier dispose de Leds très puissantes.
- Excellente autonomie. (+ de 120h).
- Installation ultra rapide grâce à ses puissants aimants.
- Deux modes d'éclairages : continue ou nuit uniquement

Conditions d'utilisation :

Utilisation en extérieur.