

Conditions :

Outils :

- Un chalumeau fonctionnant au propane
- Un balai ou un souffleur
- Le thermocollé
- Un primaire pour thermocollé (revêtement béton et enrobé pauvre en liant)

Au niveau vestimentaire :

- Le poseur doit porter un pantalon et des chaussures protégeant de la chaleur. Les vêtements ne doivent pas être synthétiques.

Conditions de pose :

La surface à poser doit être :

- Plane ou en pente légère.
- La résine thermocollée est directement applicable sur un revêtement hydrocarboné (attention : sur un revêtement neuf hydrocarboné, la pose du produit doit s'effectuer minimum 1 mois après sa réalisation). Il faut ajouter un primaire sur un revêtement béton, pavé ou un ancien enrobé pauvre en liant.
- Nettoyé de toute poussière, gravats, cailloux à l'aide du balai ou du souffleur.
- Exempt d'huile et autres substances chimiques
- Le sol doit être bien sec, le chauffer préalablement avec le chalumeau si nécessaire.
- Attention à ne pas appliquer la résine thermocollée par risque d'averse.
- La température doit être au minimum de 5°C pour une bonne adhérence du produit.
- L'hygrométrie doit être < 80%. Ne pas appliquer par risque d'averse. Pour s'assurer que le support est bien sec, le chauffer au préalable à l'aide d'un chalumeau.
- Attention ! Notre résine thermocollée ne peut pas être appliquée sur d'anciens marquages de même types ou effectués avec de la peinture ou une résine bi-composante.

Application :

Sur un revêtement hydrocarboné :

Etape 1 : Balayer la surface où vous souhaitez appliquer le produit.

Etape 2 (uniquement pour la pose de ligne) : Tracer une ligne de repérage sur le support à l'aide de cordeau ou d'un autre outil.

Etape 3 : Préchauffer le support au chalumeau afin qu'il soit bien sec.

Etape 4 : Placer les lignes de résine thermocollée le long du tracé sans laisser d'espace OU placer le pictogramme en résine thermocollée à l'endroit où vous voulez qu'il se trouve. La face billée vers le dessus.

Nb : Découpe aisée au cutter si la ligne est trop longue.

Etape 5 : Chauffer lentement la résine thermocollée avec le chalumeau au gaz propane. Chauffer lentement et de façon régulière à 10 - 30 cm au dessus du produit. La chaleur doit être répartie uniformément sur toute la surface.

La température de fonte de la résine thermocollée est comprise entre 180°C et 200°C.

Attention : A l'issue de la chauffe, les bords du thermocollé doivent être fondus, le produit devenu liquide et les indicateurs doivent être refermés et ne plus être visibles.

Etape 6 : Laisser refroidir entre 5 et 20 min selon la température ambiante. La remise en circulation du lieu est possible lorsque la résine thermocollée aura atteint une température inférieure à 40°C.

Attention : Si la chauffe n'a pas été suffisante ou si le support était humide la résine thermocollée se soulèvera ou se déformera. Dans cette situation, décoller avec délicatesse le produit et recommencer à partir de l'étape 1.

Etape 7 : Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier qu'il est bien lié au support.



Sur un revêtement hydrocarboné ancien, béton :

Etape 1 : Suivre l'étape 1 et 3 de l'application sur revêtement hydrocarboné.

Etape 2 : Appliquer le primaire d'accroche pour thermocollé (réf. 27423) sur revêtement hydrocarboné ancien pauvre en liant bitumeux. Utiliser un rouleau ou une machine à raison de 150-250 g/m² suivant le type de support.

Etape 3 : Attendre le séchage complet du primaire (environ 30 min). Attention : Le primaire est inflammable, ne pas appliquer le chalumeau sur le primaire pour sécher.

Etape 4 : Pour l'application du thermocollé, suivre les étapes 4 à 7 de l'application sur revêtement hydrocarboné.

Sur un revêtement béton (surfaces difficiles) :

Sur une chape neuve attendre 3 semaines avant de réaliser le grenailage et d'appliquer le primaire d'accroche.

Etape 1 : Faire un grenailage.

Etape 2 : Suivre l'étape 1 et 3 de l'application sur revêtement hydrocarboné.

Etape 3 : Mélanger la base + durcisseur environ 1 min.

Etape 4 : Appliquer une couche de primaire d'accroche (réf. 28699) sur toute la surface de la zone à traiter. Utiliser un rouleau à poils courts (maximum 10 mm). La consommation sera d'environ 150-250 g/m² suivant le type de support.

Etape 5 : Poser le thermocollé sur le primaire non sec, puis chauffer.

Etape 6 : Puis suivre les étapes 5 et 6 de la pose sur revêtement hydrocarboné.

Etape 7 : La prise à la surface est totale lorsque le primaire est complètement dur. Temps de polymérisation: 24h à 20°C. Remise en circulation : minimum 1h.

Stockage :

La résine thermocollée doit :

- Être stockée dans un lieu avec une température ambiante entre 1 et 30°C à l'abri de l'humidité.
- Être stockée à plat.
- Être manipulée avec précaution notamment par temps froid lorsque la température est inférieure à 0°C.
- Être de préférence utilisée dans un délai d'un an à compter de la date de fabrication figurant sur l'emballage.

